

**ОБЩЕРОССИЙСКАЯ ОБЩЕСТВЕННО-ГОСУДАРСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«ДОБРОВОЛЬНОГО ОБЩЕСТВА СОДЕЙСТВИЯ АРМИИ, АВИАЦИИ И ФЛОТУ
РОССИИ» (ДОСААФ РОССИИ)**

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«Новороссийская морская школа ДОСААФ России»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения (повышения
квалификации) по подготовке по специальности
«Электросварщик судовой»

Новороссийск

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая Программа предназначена для профессиональной переподготовки рабочих по профессии «Электросварщик судовой» на базе профессии по профилю электросварка (электросварщик 1-4 разряда, газосварщик 1-4 разряда).

Содержание Программы и количество учебных часов являются минимально-необходимыми для обучения электросварщика судового при всех формах обучения. Рабочая программа утверждается руководителем образовательного учреждения.

Основной задачи обучения повара судового является получение теоретических знаний и практических навыков в вопросах выполнения работ в объеме своих должностных обязанностей на кораблях и судах ВМФ.

При теоретическом обучении широко используется учебная база образовательного учреждения, компьютеры с обучающими и тестирующими программами, электронные версии учебных пособий, учебно-методические разработки, видеотехника, натуральные образцы агрегатов и узлов механизмов кораблей судов. Отработка практических навыков по выполнению работ по кругу своих обязанностей.

Характеристика работ.

Выполняет на судне электродугую сварку узлов и деталей судовых корпусных конструкций, судовых трубопроводов 3 класса, судовых механизмов и оборудования во всех пространственных положениях сварного шва, газовую сварку и резку металлов в соответствии с компетентностью, что подтверждается сертификатом.

Осуществляет наплавки дефектов ответственных деталей машин, механизмов и конструкций.

Следит за исправным техническим состоянием сварочного оборудования.

Знает, понимает и применяет действующие нормативные документы, касающиеся его деятельности.

Знает и выполняет требования нормативных актов об охране труда и окружающей среды, соблюдает нормы, методы и приемы безопасного выполнения работ.

Цели и задачи образовательной программы:

Целью реализации программы профессионального обучения является профессиональная подготовка электросварщиков судовых для кораблей и судов в соответствии с международными требованиями. Для лиц, имеющих среднее профессиональное или высшее образование, а также профильную рабочую профессию, обучение может проходить по индивидуальному учебному плану. При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося (группы обучающихся). Обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренное обучение, в пределах осваиваемой программы профессионального обучения осуществляется в порядке, установленном локальным нормативным актом.

В результате изучения Программы обучаемые должны: **знать:**

- правила, способы и методы выполнения сварочных и газорезательных работ в объеме задач и обязанностей, по которым подтверждена компетентность;
- принцип работы, правила эксплуатации и обслуживание сварочного, газорезательного и механического оборудования, которые эксплуатирует;
- основные свойства сталей, сплавов и применяемых электродов;
- основы слесарного дела; основы строения судна;
- назначение и расположение судовых отсеков, помещений;
- сроки определения команд, которые используются на судне;
- правила пользования соответствующей внутренней связью и системами аварийно-предупредительной сигнализации; расположение на судне аварийно-спасательного, противопожарного оборудования, имущества, инвентаря и его использование по назначению;
- действия во время аварий, пожаров и сигналов тревоги;
- основные действия по предотвращению загрязнения моря;
- английский язык (морскую специфику) в объеме, необходимом для понимания команд и сроков.

должен уметь:

- понимать информацию, касающуюся техники безопасности, представленную в виде символов;
- знаков и сигналов аварийно-предупредительной сигнализации;
- действовать при проведении различных видов тревог, в аварийных и чрезвычайных ситуациях;
- пользоваться индивидуальными и коллективными спасательными средствами;
- пользоваться аварийно-спасательным и противопожарным оборудованием, имуществом и инвентарем;
- оказывать первую медицинскую помощь;
- управлять техническими средствами своего заведования;
- обслуживать технические средства своего заведования;
- выполнять Правила технической эксплуатации судовых технических средств;
- выполнять станочные и слесарные работы;
- контролировать качество ремонтных работ, выполняемых береговыми и судовыми специалистами
- читать чертежи на изготавливаемые детали;
- производить наладку и подналадку станков;
- производить расчеты, связанные с выполнением токарных работ;
- определять оптимальные режимы резания по справочникам и паспорту станка.

Форма обучения – очно или очно-заочно, с проведением текущего контроля, промежуточной и итоговой аттестации.

Разделы Программы объединены между собой единством учебных целей, научным содержанием, последовательностью и методикой обучения.

Обучение происходит на следующих видах учебных занятий: теоретические и практические занятия, самостоятельная работа обучаемых. Основу

методических приемов обучения составляют активные методы обучения, которые могут базироваться на использовании отдельных обучающих и контролируемых программ, позволяющих активизировать обучение слушателей, выработать у них умение применять полученные знания на практике. Теоретические занятия излагаются на русском языке, на доступном для понимания уровне сложности учебного материала. В ходе занятий используются иллюстрированные материалы и технические средства обучения. Занятия проводятся как традиционными методами, так и с использованием активных методов обучения, таких как учебная тематическая дискуссия (лекция-дискуссия, лекция-беседа), проблемная лекция.

Контингент слушателей, на который рассчитана Программа, должен быть не моложе 18 лет на день оказания обучения:

- имеющие образование по специальностям: моторист рыбопромыслового флота и речного флота, техник-судоремонтник морского и речного флота и имеющие практический опыт работы на морских, рыбопромысловых, речных судах и судах других ведомств;

- отслужившие на Военно-морском флоте РФ и имеющие ВУС по родственным специальностям;

- имеющие практический опыт работы по специальности электросварщик;

Медицинские ограничения регламентируются Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

Срок реализации Программы – 28 календарных (рабочих) дней.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий должна составлять 1 академический час (45 минут).

Учебный план содержит перечень разделов и тем с указанием времени, отводимого на их освоение, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Последовательность изучения тем определяется календарным учебным графиком и расписанием занятий.

Условия реализации Программы содержит организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию Программы.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

подготовки электросварщик судового

№ п/п	Наименования разделов, тем	Количество часов		
		всего	теор.	прак.
1.	Общетехнический раздел	28	28	
2.	Специальный (базовый) раздел	24	24	
3.	Учебная практика	100	2	98
4.	Итоговая аттестация	8	4	4
	ИТОГО:	160	58	102

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
профессиональной подготовки «электросварщик судовой»

№ п/п	Содержание разделов	Количество часов		
		всего	теор.	прак.
	1. Раздел. Общетехнический.			
1.1.	Предотвращение загрязнения моря с судов			
1.1.1.	Международные соглашения и национальные требования по охране окружающей среды. Отраслевые руководящие документы по предотвращению загрязнения моря с судов.	1	1	-
1.1.2.	Предотвращение загрязнения моря нефтью, вредными, не являющимися нефтью веществами, перевозимыми наливом, сточными водами, мусором. Средства и способы локализации и сбора нефти, разлитой на поверхности моря.	1	1	-
1.2.	Охрана труда, производственная санитария и пожарная безопасность			
1.2.1.	Охрана труда, производственная санитария и пожарная безопасность. Основные положения законодательства о труде в РФ и общие вопросы охраны труда.	1	1	-
1.2.2.	Охрана труда, производственная санитария и пожарная безопасность. Производственный травматизм и его профилактика. Требования по охране труда при выполнении судовых работ.	1	1	-
1.3.	Организация службы на судах.			
1.3.1.	Организация службы на морских судах. Государственный флаг. Экипаж судна. Обязанности членов экипажа.	1	1	-
1.3.2.	Организация службы на морских судах. Судовые службы. Состав служб, основные обязанности членов судовых служб.	1	1	-

	Вахтенная служба. Основные обязанности членов вахтенной службы.			
1.4.	Обеспечение живучести судна и охрана человеческой жизни на море			
1.4.1.	Обеспечение живучести судна и охрана человеческой жизни на море. Организация обеспечения живучести судна. Судовые тревоги. Аварийные партии. Расписание по тревогам.	1	1	-
1.4.2.	Обеспечение живучести судна и охрана человеческой жизни на море. Борьба экипажа за непотопляемость судна. Использование аварийного оборудования при заделке пробоин, трещин в корпусе судна, поврежденных трубопроводов, паропроводов.	1	1	-
1.4.3.	Обеспечение живучести судна и охрана человеческой жизни на море. Пожаробезопасность судна. Борьба с пожарами на судах. Действия в чрезвычайных обстоятельствах	1	1	-
1.4.4.	Обеспечение живучести судна и охрана человеческой жизни на море. Индивидуальные и коллективные спасательные средства. Уход за ними. Выживание в море в случае оставления судна.	1	1	-
1.5.	Основы устройства судна			
1.5.1.	Основы устройство судна. Классификация судов по назначению, району плавания и другим признакам Конструктивные особенности танкеров, судов типа ро-ро, лихтеровозов. Основные сечения корпуса судна. Главные размерения судна.	1	1	-
1.5.2.	Основы устройство судна. Эксплуатационные и мореходные качества судна. Грузовая марка. Марки углублений	1	1	-
1.5.3.	Основы устройство судна. Судовой набор. Понятие о продольной и поперечной прочности корпуса судна. Наружная обшивка. Конструкции переборок. Водонепроницаемые двери.	2	2	-
1.5.4.	Основы устройство судна. Судовые помещения: служебные, экипажа и пассажиров, судовых запасов и балласта.	2	2	-

	Оборудование грузовых помещений. Внутрисудовые средства связи.			
1.5.5.	Основы устройство судна. Корпус, надстройки и рубки судна. Конструкции штевней. Трапы. Туннель гребного вала, дейдвудная труба, мортиры и кронштейны гребных валов. Фундаменты. Световые люки.	2	2	-
1.5.6.	Основы устройство судна. Судовые устройства (якорное, швартовное, буксирное, грузовое, рулевое, спасательное)	2	2	-
1.5.7	Основы устройство судна. Рангоут и такелаж судна с механическим двигателем.	2	2	-
1.5.8.	Основы устройство судна. Судовые системы (противопожарные, трюмные, санитарные, отопления, вентиляции, кондиционирования воздуха)	2	2	-
1.5.9.	Основы устройство судна. Судовые системы (специальные системы нефтеналивных судов).	2	2	-
1.6.	Промежуточная аттестация. Зачет по разделу.	2	1	-
	Итого по разделу:	28	28	
	2. Раздел. Специальный (базовый)			
2.1	Материаловедение.			
2.1.1.	Материаловедение. Основные сведения о металлах и сплавах. Виды механических испытаний металлов и сплавов.	1	1	-
2.1.2.	Материаловедение. Классификация чугунов и стали по различным признакам и область их применения в судостроении.	1	1	-
2.1.3	Материаловедение. Цветные металлы и их сплавы. Коррозия металлов и способы их защиты.	1	1	
2.1.4	Материаловедение. Антифрикционные сплавы, область их применения в судостроении и судоремонте. Твердые сплавы. Металлокерамические твердые сплавы.	1	1	
2.2	Оборудование и инструмент для производства сварочных работ.			
2.2.1.	Судовое оборудование для производства электросварочных работ.	4	4	-
2.2.2	Правила технической эксплуатации и уход за электрогазосварочным оборудованием.	2	2	

2.3	Технология и техника выполнения сварочных работ.			
2.3.1.	Технология выполнения сварочных и огневых работ.	4	4	-
2.3.2	Техника выполнения основных электрогазосварочных работ	2	2	
2.4.	Слесарное дело.			
2.4.1.	Слесарные работы. Организация рабочего места электросварщика судового.	2	2	-
2.4.2.	Правила техники безопасности и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ на судне: в море, в порту, при стоянке в доке.	2	2	
2.4.3.	Основы электросварочных работ.	2	2	
2.5	Промежуточная аттестация. Зачет по разделу.	2	2	-
	Итого по разделу:	24	24	-
	3. Раздел. Учебная практика			
3.1.	Практика в производственных мастерских			
3.1.1	Инструкция по охране труда для электрогазосварщика судового. Техника безопасности при выполнении электрогазосварочных работ.	2	2	-
3.1.2.	Организация рабочего места электрогазосварщика судового.	2	-	2
3.1.3.	Подготовка свариваемых деталей: зачистка, снятие фаски.	12	-	12
3.1.4.	Сварка листов металла: встык.	16	-	16
3.1.5.	Сварка листов металла: внахлест.	16	-	16
3.1.6.	Сварка листов металла: угловые швы.	12	-	12
3.1.7.	Сварка листов металла: потолочные.	12	-	12
3.1.8.	Сварка листов металла: вертикальные.	12	-	12
3.1.9.	Сварка трубопроводов.	16	-	16
	Итого по разделу:	100	2	98
	4. Итоговая аттестация			
4.1	Квалификационная работа	4	-	4
4.2	Квалификационный экзамен	4	4	-
	ВСЕГО	160	58	102