

**ОБЩЕРОССИЙСКАЯ ОБЩЕСТВЕННО-ГОСУДАРСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«ДОБРОВОЛЬНОГО ОБЩЕСТВА СОДЕЙСТВИЯ АРМИИ, АВИАЦИИ И ФЛОТУ
РОССИИ» (ДОСААФ РОССИИ)**

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«Новороссийская морская школа ДОСААФ России»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
профессиональное обучение
(переподготовка рабочих, служащих)
по специальности «Водолаз сварщик-резчик»

Новороссийск

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Пояснительная записка.	3
2.	Учебный план.	5
3.	Учебно-тематический план.	5
4.	Содержание тем учебно-тематического плана:	7
	1. Общетехнический курс.	7
	Раздел 1.1. Техника безопасности, промышленная санитария и противопожарные мероприятия.	7
	Раздел 1.2. Черчение.	8
	2. Специальный курс.	9
	Раздел 2.1. Введение.	9
	Раздел 2.2. Подводная сварка и резка металла.	9
	3. Практическое обучение.	11
5.	Планируемые результаты освоения Программы	12
6.	Организационно-педагогические условия реализации Программы.	13
7.	Перечень учебного оборудования.	14
8.	Система оценки результатов освоения Программы.	14
9.	Учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию Программы.	15
10.	Литература.	16
11.	Перечень рекомендуемых тем квалификационной работы.	17
12.	Перечень экзаменационные билеты.	17
13.	Календарный учебный график.	20

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данная Программа разработана на основе: Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 декабря 2020 г. №922н «Правила по охране труда при проведении водолазных работ», Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 31 октября 2017 г. №765н «Об утверждении профессионального стандарта «Водолаз», Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным профессионального обучения, Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. №513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (с изменениями и дополнениями).

Содержание программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, учебно-техническим планом, календарным учебным графиком, планируемыми результатами освоения Программы, формами аттестации, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию Программы, перечнем литературы и электронных учебно-наглядных пособий.

Количество учебных часов является минимально необходимыми для обучения «водолаз сварщик» при всех формах обучения.

Подготовка водолазов проводится в строгом соответствии с Руководством по организации учебно-воспитательного процесса в образовательных учреждениях ДОСААФ России.

Основные задачи обучения:

- подготовка учащихся в объеме профессиональных навыков и технических знаний, отвечающих требованиям квалификационной характеристики водолазов сварщиков.

Программа предназначена для подготовки водолазов сварщиков.

Школа комплектуется лицами инженерно-технического состава предприятий и организаций, деятельность которых связана с проведением водолазных работ. Численность учебной группы не должна превышать 20 человек.

Подготовка осуществляется с отрывом от производства в течение 12 рабочих дней. Продолжительность учебной недели 40 учебных часов. Продолжительность учебного часа – 45 минут.

Теоретические занятия проводятся преподавателем в составе групп. Практическое и производственное обучение - водолазами-инструкторами.

В темах программы произведена разбивка времени по занятиям. Учитывая конкретную обстановку в группе, преподавателю разрешается изменять количество времени, отведенное на отдельное теоретическое занятие, в пределах времени, отпущенного на тему.

Начальнику школы предоставляется право изменять время, отведенное на темы в пределах времени данного раздела.

Категорически запрещается увеличивать время теоретического обучения за счет практических работ и занятий.

Теоретические занятия проводятся штатными или частными преподавателями, имеющими образование и опыт работы по водолазной специальности.

На должность водолаза-инструктора назначаются лица, имеющие квалификацию водолаза 7 разряда (уровень 3+), опыт обучения и работы под водой.

На каждое занятие разрабатывается план-конспект, утверждаемый начальником водолазной школы или его заместителем по учебно-производственной части.

На каждую учебную группу ведется журнал учета занятий по установленной форме. Журнал является основным документом учета посещаемости, успеваемости учащихся и выполнения учебной программы.

После прохождения определенных разделов программы, учащиеся сдают зачет, а по окончании всего курса обучения – экзамен. Экзамены проводятся в объеме настоящей программы по экзаменационным билетам, разрабатываемым в учебной организации и утверждаемым ЦС ДОСААФ России. Экзамены принимает водолазная квалификационная комиссия, назначенная приказом начальника учебной организации, зачеты – преподаватель (водолаз-инструктор).

Экзамены и зачеты проводятся в сроки, предусмотренные учебными планами.

К выпускным экзаменам допускаются учащиеся, изучившие в полном объеме учебную программу, выполнившие предусмотренные программой практические работы под водой и регулярно посещающие занятия. Учащиеся, пропустившие более 20% занятий или не полностью выполнившие предусмотренные программой практические работы, к экзаменам не допускаются.

Перед началом практических занятий, а также при выполнении различных работ по обслуживанию техники с целью предупреждения аварий и несчастных случаев инструкторско-преподавательский состав обязан проводить инструктаж обучаемых и контролировать соблюдение ими требований руководящих документов по мерам безопасности.

Учащиеся, пропустившие инструктаж по технике безопасности, к отработке упражнений и спускам под воду не допускаются.

Учащимся, прошедшим полный курс обучения и успешно сдавшим квалификационные испытания, присваивается квалификация водолаз сварщик.

Квалификационная характеристика.

иметь основную водолазную квалификацию;

- пройти подготовку по специальной программе и сдать зачет соответствующей ВКК.

Характеристика водолазных работ

Выполнение сварки и резки металлов и сплавов под водой с помощью ручной и полуавтоматической аппаратуры и оборудования.

Водолаз сварщик должен:

знать:

устройство и порядок эксплуатации аппаратуры и оборудования для подводной сварки и резки металлов;

технологии производства подводной сварки и резки металлов на разных глубинах;

правила безопасности при выполнении работ по подводной сварке и резке металлов.

уметь:

обращаться с электросварочной аппаратурой и производить подводную сварку и резку металлов на глубинах согласно основной квалификации

Учебный план

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов за курс обучения
1.	Общетехнический курс	5
2.	Специальный курс	9
3.	Практическое обучение	40
4.	Итоговая аттестация (квалификационная работа, квалификационный экзамен)	8
	ИТОГО:	62

Примечание: Продолжительность учебного часа при производственном обучении – 60 минут.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН профессиональной подготовки (повышения квалификации) «Водолаз сварщик-резчик»

№ п/п	Наименования разделов, тем	Количество часов		
		всего	теор.	прак.
1.	ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС			
1.1.	Техника безопасности, промышленная санитария и противопожарные мероприятия.	2	2	
1.1.1	Техника безопасности. Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с рабочим местом.	1	1	
1.1.2	Противопожарные мероприятия. Промышленная санитария	1	1	
1.2.	Черчение.	2	2	
1.2.1	Чертеж детали и его назначение. Сечения, разрезы, линии обрыва и их обозначения.	1	1	
1.2.2	Эскиз. Сборочные чертежи и их назначение.	1	1	
1.3	Промежуточная аттестация (зачет)	1	1	
	Итого за курс:	5	5	
2.	СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС			
2.1.	Введение.	1	1	
2.1.1	Общая организация проведения водолазных спусков и водолажных работ при проведении сварочных работ.	1	1	
2.2.	Подводная сварка и резка металла	7	7	
2.2.1	Основные сведения о металлах и сплавах.	1	1	

2.2.2	Основные сведения по электротехнике.	1	1	
2.2.3	Понятие о сварке и резке металла.	1	1	
2.2.4	Оборудование для сварки и резки. Технология сварки и резки металла на поверхности и под водой.	1	1	
2.2.5	Электрокислородная резка и полуавтоматическая сварка металла.	1	1	
2.2.6	Организация и техника безопасности при сварке и резке металла на поверхности и под водой.	1	1	
2.2.7	Подготовка рабочего места, технических средств и металла к сварке и резке.	1	1	
2.3.	Промежуточная аттестация (зачет)	1	1	
	Итого за курс:	9	9	
	ПРАКТИЧЕСКИЙ КУРС			
3.	Выполнение практических работ под руководством инструктора.			
3.1.	Подводная сварка и резка металла в различных типах водолазного снаряжения.	40		40
3.1.1	Наплавка валиков на плоскость в нижнем положении.	4		4
3.1.2	Наплавка валика на плоскость в полувертикальном положении, в вертикальном положении.	4		4
3.1.3	Наплавка валиков на плоскость в вертикальном положении.	4		4
3.1.4	Сварка внахлестку 2-х планок в нижнем положении.	4		4
3.1.5	Сварка внахлестку 2-х планок в полувертикальном положении.	4		4
3.1.6	Сварка внахлестку 2-х планок в вертикальном положении.	4		4
3.1.7	Приварка заплат по периметру в нижнем положении.	6		6
3.1.8	Приварка заплат по периметру в полувертикальном положении.	6		6
3.1.9	Приварка заплат по периметру в вертикальном положении.	4		4
	Итого:	54	14	40
4.	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8		
4.1.	Квалификационная работа	4		4
4.2.	Квалификационные экзамены	4	4	
	ВСЕГО:	62		